



Információs lap a hegesztési- és forrasztási technológiák / munkarendek minősítéséhez

Jelen tájékoztató gyártást-, szerelést- vagy karbantartást végző szervezeteknek, ügyfeleknek készült, melyek hegesztési- vagy forrasztási technológiákat minősíteni szeretnék.

A hegesztési- és forrasztási technológiák/munkarendek minősítését a Magyar Hegesztéstechnikai és Anyagvizsgálati Egyesülés (továbbiakban: MHTÉ) Ellenőrzőhely akkreditált és független szervezete végzi.

A Nemzeti Akkreditáló Hatóság által az MSZ EN ISO/IEC 17020 megfelelőségértékelési szabvány szerint rendszeresen lefolytatott auditok biztosítják, hogy az MHTÉ ellenőrzési tevékenységét szakszerűen, pártatlanul és függetlenként végezze.

A Budapest Főváros Kormányhivatal által az MHTÉ a nyomástartó berendezések és rendszerek biztonsági követelményeiről és megfelelőség tanúsításáról szóló 44/2016. (XI. 28.) NGM rendelet szerinti tanúsítás megfelelőségértékelési tevékenység ellátására kijelölt (Állandó kötések készítésére alkalmas eljárások jóváhagyása).

Az Európai Bizottság a NANDO rendszerben az MHTÉ-t – mint bejelentett megfelelőségértékelő szervezetet (Notified Body) az állandó kötések készítésére alkalmas eljárások jóváhagyására – nyilvántartásba vette, a bejelentési szám: NB 2672.

Az MHTÉ hozzáértő, nagy tapasztalattal, gyakorlattal és felkészültséggel rendelkező Minősítő/Szakértő személyekkel dolgozik, akik az MHTÉ belső rendszerében rendszeres továbbképzésben részesülnek.

Az MHTÉ igazgatója Gayer Béla igazgató (+3670 400 2771).

Az ellenőrző szervezet vezetője Bíró László igazgatóhelyettes (+3670 400 2772).

Ügyintéző (kapcsolattartó): Tóthné Szakácsi Krisztina minősítést szervező (+3670 400 2767).

Az ellenőrzési eljárás menete:

1./ Árajánlat

A technológiavizsgálat elvégzésével kapcsolatos vevői megkeresésre, szakmai kérdésekre az MHTÉ írásban vagy szóban a lehető leggyorsabban reagál, illetve válaszol. Információkérés esetén a kapcsolattartó megküldi a vevő részére a jelen információs lapot vagy a kért információkat.

Vevői árajánlatkérésre az MHTÉ írásban a kért munkára megküldi ajánlatát.



2./ Megrendelés

Az ajánlat elfogadása esetén a Vevő a TV-01 jelű „Megrendelés” című formanyomtatvány kitöltésével rendeli meg az ellenőrzési eljárás lefolytatását. A formanyomtatvány az MHT E honlapjáról letölthető. A Vevő a megrendeléshez csatolja az előzetes hegesztési utasítást (pWPS-t).

Az MHT E munkatársai szakmailag és formailag átvizsgálják a Vevő által megküldött dokumentumokat. Ha a megrendelést az MHT E nem tudja befogadni, akkor erről a Vevőt soron kívül értesíti.

A megrendelés elfogadását annak egyidejű nyilvántartásba vétele mellett az MHT E írásban jelzi és a Szerződést előkészíti. A szerződésben rögzítésre kerülnek a Megbízó és Megbízott feladatai, valamint a vállalkozási ár. Minden feladathoz az MHT E azonosító jelet ad ki mely a munkához tartozó valamennyi dokumentumon feltüntetésre kerül.

3./ A vizsgálat lefolytatása

Előzetes időpont egyeztetés után a vizsgálatot szakértőnk végzi el a helyszínen. A Vevő feladatát képezi a technológiavizsgálathoz a személyi és tárgyi feltételek biztosítása, a munkavédelmi előírások betartatása, illetve a dolgozók munkavédelmi oktatásának megtartása. A Minősítő ellenőrzi a helyszíni körülményeket (berendezések, eszközök, világítás, menekülési jelek, útvonalak stb.). Amennyiben nem megfelelő körülményeket biztosít a Vevő, úgy a Szakértő a technológiavizsgálat lefolytatását is leállíthatja, illetve megszakíthatja. Az MHT E ebben az esetben az addig felmerült költséget a Vevőnek kiszámlázza.

Az állandó kötést készítő személyeknek hivatalos dokumentummal (pl.: személyi igazolvány) igazolniuk kell személyazonosságukat.

A technológiavizsgálat készítése során a szakértő a folyamatot ellenőrzi, kitölti az MHT E formanyomtatványát a Technológiavizsgálat ellenőrző listát. Elkéri a szükséges dokumentumokat, és igény esetén szakmai segítséget nyújt. A próbadarabok meghegesztését/forrasztást követően a szükséges anyagvizsgálatok elvégzettetése a Vevő feladatát képezi. A vizsgálatokat akkreditált vizsgálólaboratóriumban szükséges elvégeztetni. A Vevő ezt követően a vizsgálati jegyzőkönyveket az MHT E szakértőjének megküldi.

4./ A hegesztési/forrasztási munkarend minősítésének jegyzőkönyve WPQR/BPQR kiadása és nyilvántartása

A szakértő megvizsgálja a rendelkezésére álló dokumentumok megvizsgálása után ellenőrzi, hogy a minősítési (normatív) szabvány szerinti összes vizsgálat elvégzésre került-e, illetve a vizsgálati eredmények megfeleltek-e. Ha a vizsgálati szabvány szerint elvégzett ellenőrzések és vizsgálatok eredményei megfelelők, továbbá nincs kifogásolható jellemző, akkor a WPQR/BPQR) elkészítésre és kiadásra kerül. Amennyiben a technológiavizsgálat nem sikerül, úgy azt meg lehet ismételni. Ennek további költségeit a Vevőt viseli.



A kiadott jegyzőkönyvekről az MHTÉ nyilvántartást vezet. Az MHTÉ fenntartja a jogot a nyilvántartás pl. interneten való nyilvánosságra hozatalára.

5./ Fellebbezések az ellenőrzésre vonatkozó döntések ellen

Az MHTÉ az ellenőrzésre vonatkozó döntések elleni fellebbezéseket átveszi, kiértékeli és a döntéseket meghozza.

A fellebbezés kezelésével kapcsolatos információk az MHTÉ weblapján nyilvánosan elérhetőek.

6./ Panaszok és reklamációk

Az MHTÉ az ellenőrzési tevékenységekkel kapcsolatos egyéni jog- vagy érdeksérelemre irányuló panaszokat átveszi és a velük kapcsolatos állásfoglalást 30 napon belül meghozza.

A panasz kezelésével kapcsolatos információk az MHTÉ weblapján nyilvánosan elérhetőek.

7./ Az MHTÉ tájékoztatási kötelezettsége

Egy adott szervezet érvényes ellenőrzéséről információt vagy megerősítést kaphat az információt kérő, ha dokumentáltan (levél, e-mail) kérelemben rögzíti az adott ellenőrzés adatait és a kérelem tárgyát, okát.

A kérelmet az MHTÉ címére (Magyar Hegesztéstechnikai és Anyagvizsgálati Egyesülés 1149 Budapest, Mogyoródi út 32., Gayer Béla igazgató részére (titkarsag@mhte.hu)) kell benyújtani.

Az MHTÉ ellenőrzési eljárásával kapcsolatos változásokról honlapján vagy a "Hegesztéstechnika" folyóiratában vagy levélben tájékoztatja ügyfeleit.

Budapest, 2023.04.20.

Bíró László
Ellenőrzőhely vezetője